

Logistica dei materiali automatizzata

Ottieni di più – con meno

La Sfida

Hai risorse limitate? Devi ottenere di più con gli stessi mezzi limitati? Preferiresti concentrare le tue risorse sulle attività principali? Chi non lo vorrebbe? In questo caso, il tuo personale infermieristico non dovrebbe occuparsi di compiti logistici. Dall'inserimento degli ordini, allo stoccaggio dei materiali consegnati, fino alla gestione dell'inventario – tutte queste attività spesso lasciano troppo poco tempo per i pazienti. Allo stesso tempo, il reparto logistico investe le proprie risorse nella determinazione dei requisiti, deve evadere ordini express più volte al giorno e soddisfare livelli di servizio sempre più elevati presso i punti di prelievo. Il personale si perde nelle attività e investe troppo tempo per una sicurezza di approvvigionamento insufficiente.

Approccio alla soluzione

L'efficienza si ottiene, tra l'altro, automatizzando le fasi del processo. Gli ordini express, la determinazione errata dei requisiti e molto altro possono essere eliminati tramite la determinazione automatica dei requisiti. I nostri prodotti utilizzano vari sensori per determinare i requisiti presso il punto di prelievo. Un sensore ampiamente utilizzato è la bilancia.

Con il nostro prodotto AutoInventory, basta posizionare gli articoli sulle bilance e il sistema sa sempre esattamente quanto materiale è attualmente disponibile effettuando automaticamente il riordino tramite il sistema di gestione dell'inventario. La determinazione dei requisiti raggiunge la massima qualità con il minimo sforzo. Il reparto logistico riceve gli ordini in magazzino, li preleva e consegna direttamente il materiale al reparto, fornendolo al punto di prelievo. Risparmi numerosi passaggi di processo e alleggerisci il carico per tutti –il reparto logistico e il personale infermieristico.

Efficienza grazie all'eliminazione dei passaggi del processo



I vostri vantaggi

- Processi di gestione efficienti
- Riduzione del carico di lavoro per il reparto logistico
- Riduzione del carico di lavoro per il personale infermieristico
- Processo senza errori e senza interruzioni
- Soluzioni per ospedali

Soluzioni per ospedali

Automatizzate la determinazione del fabbisogno nei reparti. Inoltre, potete equipaggiare altre aree con AutoInventory. La gestione automatizzata degli approvvigionamenti è adatta a quasi tutti gli articoli in quasi tutte le aree dell'ospedale.

- Libera completamente il personale infermieristico dai compiti logistici
- Riduce il carico per il reparto logistico
- Utilizzabile in tutti i tipi di reparti
- Adatto anche per materiali di consumo in sala operatoria
- Processi efficienti e approvvigionamento ottimale

Soluzioni per case di cura

Dotate i reparti o il magazzino centrale della vostra struttura con AutoInventory e alleggerite il carico di lavoro del vostro personale infermieristico. Il sistema può effettuare ordini anche senza un sistema di gestione dell'inventario esistente – anche con fornitori diversi. Tutto avviene tramite un'unica piattaforma.

- Libera il personale dai compiti logistici
- Riduce i costi logistici
- Adatto per magazzini centrali e di reparto
- Integra fornitori multipli

Soluzioni per i fornitori

Fidelizzate i vostri clienti e riducete i vostri costi logistici. AutoInventory può essere installato direttamente nelle case di cura che rifornite – o in qualsiasi luogo desideriate. Il sistema ordina automaticamente i prodotti giusti, senza che sia necessario il vostro intervento. Questo vi consente di rifornire i clienti con una frequenza di consegna ridotta, evitando costose consegne urgenti.

- Riduce i costi logistici grazie a ordini di massima precisione
- Elimina le consegne urgenti e riduce la frequenza degli ordini
- Aumenta la fidelizzazione del cliente
- Utilizzabile per la gestione dei reparti, nelle case di cura o in qualsiasi punto di prelievo desiderato

Soluzioni per magazzini centrali

Equipaggiate parte del vostro magazzino con AutoInventory. Il sistema rileva automaticamente l'inventario, gestisce il riapprovvigionamento e può rendere il processo di prelievo più preciso: se un operatore preleva un articolo errato o una quantità sbagliata, il sistema lo rileva e segnala l'errore.

- Elimina gli errori di prelievo
- Riduce i costi di inventario
- Garantisce sempre una disponibilità ottimale